



HOJA DE DATOS TECNICOS

BUTIL CELLOSOLVE

Versión: 2

Revisión: 1

Fecha de revisión: 1/Nov/12

Descripción

Líquido incoloro de olor suave, alto grado de dilución con solventes del petróleo, soluble en alcohol y agua, combustible y tóxico.

Características Químicas y Físicas

Propiedad	Unidad	Especificación
Rango de destilación a 585 mmHg:		
Temperatura inicial de ebullición	°C	150-156
Temperatura final de ebullición	°C	160-162
Peso específico @ 20 ° C	---	0.898-0.903
Índice de refracción	---	1.4150-1.4250
Humedad	%	0.1 máx.
Pureza por Cromatografía de gases	%	99.0
Apariencia	---	Líquido incoloro
Solubilidad en Agua	---	100% w/w

Los valores obtenidos podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto. Los certificados de calidad pueden presentar más parámetros de los establecidos en esta especificación.

Aplicaciones

Solvente para resinas de nitrocelulosa, lacas para esparado, lacas de secado rápido, barnices, esmaltes, compuestos para limpiado en seco, removedores de pintura, textiles, aceites minerales, emulsificantes, desengrasantes base agua. La característica de evaporación lenta lo hace tener aplicación en formulaciones de adelgazadores y mezclado con ellos como retardador ó control en el acabado de las superficies pintadas aún con ciertas condiciones de humedad ambiental.

Estabilidad y almacenamiento

Químicamente estable, mantener todos los recipientes herméticamente cerrados cuando no estén en uso, en un lugar fresco, seco y bien ventilado, en áreas acondicionadas para evitar fuego. Almacenar fuera de la luz solar directa, sobre un piso impermeable.

No almacenar con materiales incompatibles como agentes oxidantes fuertes.

Los tanques de almacenamiento pueden ser cilíndricos verticales, deben estar conectados eléctricamente a tierra, contar con respiraderos o venteos equipados con arrestadores de flama con válvulas de presión-vacío y estar colocados dentro de diques de contención.