



HOJA DE DATOS TECNICOS

AROMINA 100

Versión: 2

Revisión: 1

Fecha de revisión: 1/Nov/12

Descripción

Derivado del petróleo, líquido claro, con un máximo de color de 15 (Pt-Co), insoluble en agua, soluble en solventes aromáticos, de olor agradable y buen poder de disolución. En el mercado se encuentra con un 90/94% de contenido de solventes aromáticos.

Características Químicas y Físicas

Propiedad	Unidad	Especificación
Rango de destilación a 585 mmHg		
Temperatura inicial de ebullición	°C	148-150
Temperatura final de ebullición	°C	155-157
Peso específico a 20/20°C	---	0.868- 0.873
Índice de refracción	---	1.5010-1.5100
Punto de inflamación, TCC	°C	ND

Los certificados de calidad pueden presentar más parámetros de los establecidos en esta especificación.

Aplicaciones

En la formulación de pinturas para horno, como solvente lento con buen poder de solución a las resinas, tintas para serigrafía, diluyentes para pinturas de horno, en pesticidas y herbicidas.

Estabilidad y almacenamiento envasado

Mantener todos los recipientes herméticamente cerrados cuando no estén en uso, en un lugar fresco, seco y bien ventilado, en áreas acondicionadas para evitar fuego.

Almacenar fuera de la luz solar directa, sobre un piso impermeable.

No almacenar con materiales incompatibles como agentes oxidantes fuertes.

Los tanques de almacenamiento pueden ser cilíndricos verticales, deben estar conectados eléctricamente a tierra, contar con respiraderos o venteos equipados con arrestadores de flama con válvulas de presión-vacío y estar colocados dentro de diques de contención.

Presentaciones

Granel (pipa)

QUIMICA INDUSTRIAL L Y Z, S.A. DE C.V.
Barranca Grande No. 2 San Juan Totoltepec Naucalpan,
Edo. De México C.P. 53270
Tel-Fax: +52 55 5867 0121