



HOJA DE DATOS TECNICOS

POLIBUTENO 200

Versión: 2

Revisión: 1

Fecha de revisión: 1/Nov/12

▪ Descripción

Se obtiene de la polimerización selectiva de una corriente de butanos-butenos rica en isobutileno, al reaccionar con un catalizador ácido (tricloruro de aluminio).

Estos polímeros son predominantemente 95-100% monoolefinas, químicamente estables, permanece en estado líquido, con moderada a alta viscosidad, resistente a la oxidación por luz y moderado calor, es hidrófobo e impermeable al agua, vapor y gases, y no dejan residuos al volatilizarse o por descomposición térmica.

Una importante característica es su pegajosidad, que se incrementa al aumentar su peso molecular. Los distintos grados de polibuteno van, en viscosidad, desde livianos a fluidos altamente viscosos.

▪ Características Químicas y Físicas

Propiedad	Unidades	Método	Especificación
Peso molecular	Mn	CCALI-ST 01CG/062	2470-2730
Dispersividad en el peso molecular	---	CCALI-ST 01CG/062	---
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D-445	4009-4503
Densidad relativa a 15/15 °C	---	ASTM D-1298	0.900-0.916
Punto de inflamación P.M.	°C	ASTM D-93 B	190 min.
Color Pt/Co	APHA	ASTM D-1209	70 máx.
Número de neutralización	mgr HOK/gr	ASTM D-974	0.02 máx.
Agua	(ppm en peso)	ASTM D-6304	70 máx.
Hierro	(ppm en peso)	CCALI-ST 01AN/0100	4 máx.
Aluminio	(ppm en peso)	CCALI-ST 01AN/0100	5 máx.
Sodio y Potasio	(ppm en peso)	CCALI-ST 01AN/0100	1 máx.
Cloruros	(ppm en peso)	ASTM D-2522	200 máx.
Apariencia	---	Visual	Brillante y claro- Libre de materia en suspensión

Los valores obtenidos podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto. Los certificados de calidad pueden presentar más parámetros de los establecidos en esta especificación.

	HOJA DE DATOS TECNICOS		POLIBUTENO 200
	Versión: 2	Revisión: 1	Fecha de revisión: 1/Nov/12

▪ Aplicaciones

Las características de la variedad de Polibutenos es una polifacética familia de productos, empleados con fines industriales usados principalmente en:

- Formulaciones cosméticas
- Film stretch
- Adhesivos Hot Melt
- Formulaciones para selladores, etc.

▪ Dosis

Polibuteno en la producción de papel film para envolver, ambos por soplido o fundición. El agregado de Polibuteno (2 al 6%) para alinear la baja densidad de la resina de polietileno no sólo mejora la elongación del film, producción de vapor, resistencia de quiebre y flexibilidad sino que también otorga buenas propiedades de agarre.

En Stretch Film (film extensible para envoltorios). Agregando 3 a 6 % de polibuteno a polietileno de baja densidad, le da una excelente adhesión al film stretch. El polibuteno mejora propiedades como elongación, haze, resistencia al desgarrar y flexibilidad a bajas temperaturas.

Polibuteno con alto peso molecular permite su amplia aplicación en la formulación de adhesivos a base de goma y resina.

▪ Estabilidad y almacenamiento envasado

Mantenga el recipiente bien cerrado alejado del calor, chispas y llamas. Conservar a distancia de toda fuente de ignición. Se depolimeriza a temperaturas superiores a los 250 °C.

▪ Presentaciones

Tambor de 180 Kg.